



Lieu de la Journée Technique :

Centre de Recherche de l'Ecole des Mines de Douai
Amphi Génie Civil
764 Boulevard Lahure - BP 10838 - 59500 Douai (plan d'accès ci-dessous)

- Accès par le train (TGV) : Direct Paris-Douai ou via Lille ou Arras (à 30 km de Douai)
 Accès par avion : Aéroport de Lille-Lesquin (à 30 km de Douai)
 Accès par la route : Suivre la Direction Douai Centre, puis Centre de Recherche
 Hôtels : <http://www.ville-douai.fr/intflane.htm>



Contact et inscriptions :

Catherine CANIVET
 Ecole des Mines de DOUAI
 Département Technologie des Polymères et Composites & Ingénierie Mécanique
 941 rue Charles Bourseul - BP 10838 - 59508 DOUAI Cedex
 Tél : 03 27 71 21 66 Fax : 03 27 71 29 81
 E-mail : canivet@ensm-douai.fr - www.ensm-douai.fr
http://www.ensm-douai.fr/fr/recherche/tpc/tpcim_accueil.html

Catherine CANIVET
 Ecole des Mines de Douai
 Département Technologie des Polymères et Composites & Ingénierie Mécanique

941 rue Charles Bourseul
 BP 10838

59508 DOUAI CEDEX



Journée technique dans le cadre de l'Action Collective

« INNOVATION PLASTURGIE 2015 »

Ateliers :

- Technologies Composites
- Basse Pression en Moule Fermé
- Nanocomposites



4 octobre 2007
 à l'Ecole des Mines de Douai

M^{me}, M^{lle}, M. :

Pénom. :

Société :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

E-mail :

Participera à la **Journée Technique du 4 Octobre 2007** et adresse à l'Ecole des Mines de Douai un chèque de **80 €/personne** libellé à l'ordre de l'Agent Comptable de l'Ecole des Mines de Douai

Le paiement donne droit à la participation à la journée et au repas.

Tel. : 03 27 71 21 66 - Fax : 03 27 71 29 81

Programme

8 h 30 - 9 h 00

Accueil

Atelier « Technologies Composites Basse Pression en Moule Fermé »

9 h 00 - 9 h 20

Etat de l'art sur les technologie de mise en oeuvre des composites en moule fermé à basse pression

Christophe BINETRUY (Ecole des Mines de Douai)

9 h 20 - 10 h 00

Innovations technologiques et industrialisation de la production

Claude CHOUET (Matrasur Composites)

10 h 00 - 10 h 30

Production de grandes pièces composites en technologie RTM ou infusion : Bilan et enjeux

Gilles-Henri BODERE (Dufour Yachts)

Pause/Transfert vers les ateliers de démonstration

10 h 50 - 11 h 50

Démonstrations (en ateliers): Stratégies pour une productivité maximale

- Injection RTM

- Simulation de procédés

Alex LETELLIER (Matrasur Composites)

Mylène DELEGLISE, Sébastien COMAS-CARDONA (Ecole des Mines de Douai)

12 h 00 - 12 h 30

Discussions – Synthèse et conclusions de l'atelier

Déjeuner (Buffet)

Atelier « Nanocomposites »

14 h 00 - 14 h 25

Etat de l'art sur les nanocomposites : Un potentiel à exploiter ?

Jérémie SOULESTIN (Ecole des Mines de Douai)

14 h 25 - 14 h 55

Amadeite, nanomatériau 100 % naturel

Hervé DEMAIS (Olmix)

14 h 55 - 15 h 25

Nanotubes de carbone – des développements de laboratoire aux applications industrielles : Quid de leurs propriétés ?

Michael CLAES (Nanocyl)

15 h 25 - 15 h 55

Organoclay based nanocomposite cable jacket : A way to improve fire resistance

Günter BEYER (Kabelwerk Eupen AG)

16 h 00 - 16 h 30

Discussions – Synthèse et conclusions de l'atelier

Objectifs

Les technologies composites basse pression en moules fermés et les nanocomposites ont été identifiés comme prioritaires pour l'innovation dans la filière plasturgie. Ils sont à ce titre inscrits comme thématiques de R&D dans le programme collectif « innovation plasturgie » du Réseau Industriel Filière Plasturgie (RIFP) financé par la Direction Générale des Entreprises (DGE).

Cette journée technique a pour objectif de présenter les états de l'art réalisés au cours de ce projet et d'illustrer le potentiel de ces technologies et/ou nouveaux matériaux par des témoignages d'industriels accompagnés le cas échéant par des démonstrations en atelier.

L'accent sera mis sur les besoins des PME/PMI, avec une large place pour l'échange et l'expression des besoins des industriels.

Atelier « Technologies composites basse pression en moules fermés »

Les procédés de fabrication des composites à basse pression en moules fermés, également appelés Liquid Composite Molding (LCM), couvrent une gamme très large de variantes technologiques : injection ou infusion de résine sur renforts fibreux de type RTM, VA-RTM, C-RTM, RTM-Light, VARI, VIP, VAP, RFI, LRI Ils sont de plus en plus employés pour la production de pièces très techniques du fait de leurs nombreux avantages technologiques, économiques et environnementaux.

Atelier « Nanocomposites »

Les nanocomposites, associant polymères thermoplastiques ou résines thermodurcissables et charges de taille nanométrique (nanoplaquettes d'argile, nanotubes de carbone, whiskers de cellulose ...) constituent une nouvelle famille de matériaux aux performances très prometteuses (propriétés mécaniques, barrières, de résistance au feu ... améliorées) à très faibles taux de charges (de l'ordre de 2 à 5%).